



hyperMILL[®]

MILL-TURN Machining

rollfeed[®] **TURNING**
by vandurit

Повышение
эффективности
токарной обработки

Высокоэффективная токарная обработка

Токарная обработка — так быстро, как
никогда прежде!

Инновационные режущие пластины
rollFEED[®], разработанные компанией
Vandurit, и идеально совместимая с ними
стратегия *hyperMILL[®] rollFEED[®] Turning* по-
зволяют быстро получать нужные контуры
заготовок.

Другие преимущества:

- Простота программирования
- Нет необходимости в смене инструмента
- Сокращение износа инструмента
- Сокращение количества инструментов

hyperMILL[®]
MILL-TURN Machining

Rollfeed
Turning

Инновационный процесс rollFEED®

OPEN MIND совместно с компанией Vandurit разработала эксклюзивную и идеально совместимую CAM-стратегию для инновационной технологии токарной обработки rollFEED® от Vandurit.

Принцип работы

Этот уникальный процесс токарной обработки заключается в прокатывании режущей кромки инструмента по поверхности заготовки произвольной формы. Большие радиусы режущих пластин обеспечивают высокую скорость подачи при обработке. При этом движение резания производится путем горизонтального перемещения оси В с одновременной компенсацией по осям X и Z.

Обработка пазов без смены инструмента

При обработке пазов стратегия позволяет автоматически вести инструмент от первой плоской поверхности ко второй через цилиндрическую поверхность. Таким образом пазы можно обработать за одно движение, не меняя инструмент, а благодаря комбинации обкатывающих и вращательных движений можно безопасно обрабатывать заготовки с большими радиусами.

Надежность обработки

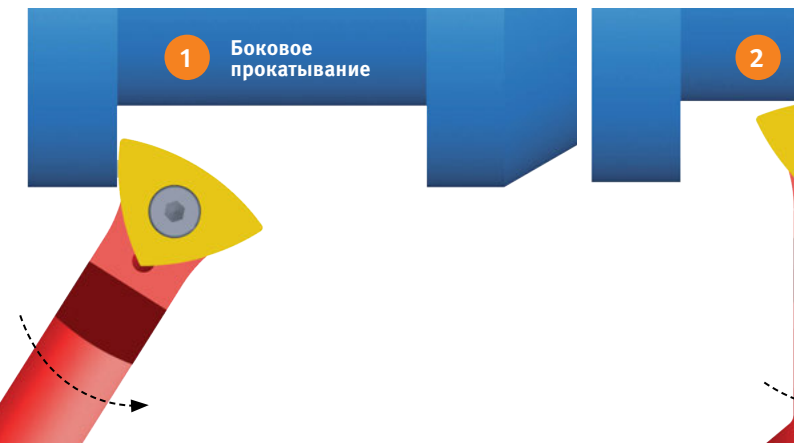
Все операции обработки полностью проверяются на столкновения. При программировании и моделировании процесса rollFEED® также учитываются кинематические и геометрические особенности инструмента и держателя инструмента.

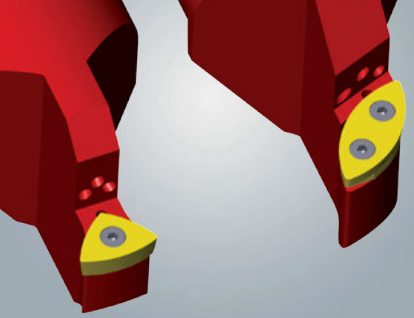
Этапы обработки пазов за одну операцию с

1

Боковое прокатывание

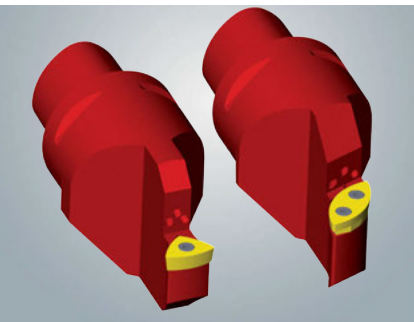
2





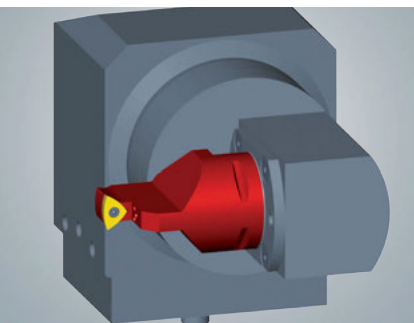
Режущие пластины rollFEED®

Для токарной обработки используются поворотные режущие пластины rollFEED® только двух геометрий. Они программируются с помощью стратегии rollFEED®.



Система инструментов rollFEED®

Система инструментов rollFEED® Quick Change имеет специально разработанные пазы, в которые устанавливаются уникальные режущие пластины rollFEED®.



Агрегат rollFEED®

Агрегат rollFEED® устанавливается на револьверную головку токарного станка в качестве третьей оси и используется как приводной инструмент. Токарно-фрезерные станки уже оснащены тремя осями — X, Z и B.

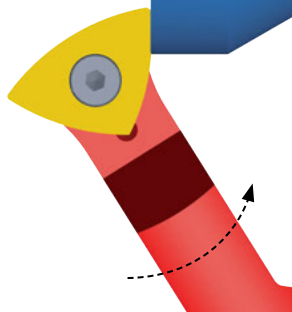
помощью инструмента rollFEED®:

Прокатывание
снизу

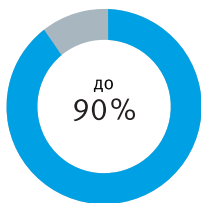


3

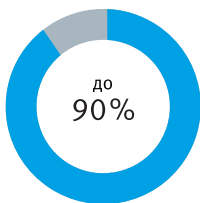
Боковое
прокатывание



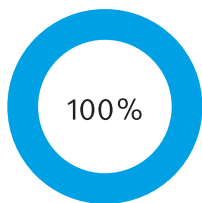
Преимущества



Экономия времени при обработке твердых, литых и стальных заготовок



Сокращение износа и количества инструментов



Надежность процессов

Преимущества

- Высокоэффективный процесс
- Возможность получения идеальных поверхностей без шероховатостей
- Простота программирования
- Меньшее количество смен инструмента
- Возможность интеграции подрезов в движение прокатывания
- Возможность дооснащения уже имеющихся станков

Области применения

- Поддаются обработке все материалы
- Могут использоваться все материалы режущего инструмента
- Для обработки внутри и снаружи
- Различные области применения для обработки плоских, цилиндрических, выпуклых, вогнутых, наклонных поверхностей, а также для проточки канавок

Контакт



Vandurit GmbH

Hartmetall & Diamantwerkzeuge

An der Schusterinsel 20 • 51379 Leverkusen-Opladen

Telefon: +49 2171 3408-0

E-Mail: vandurit@vandurit.de

www.vandurit.de

OPEN MIND Technologies AG

Argelsrieder Feld 5 • 82234 Wessling

Telefon: +7 499 918 3218

Telefon: +49 5258 210980

E-Mail: Info.Russia@openmind-tech.com

www.openmind-tech.com

OPEN MIND Technologies AG является одним из самых востребованных в мире производителем высокоэффективных CAM-решений для программирования оборудования с ЧПУ любой сложности.

Решения OPEN MIND очень удобны и включают целый спектр инновационных технологий, позволяющих повысить эффективность программирования и последующей фрезерной обработки. *hyperMILL*® — среда для подготовки программ ЧПУ, включающая стратегии 2,5D-, 3D-, 5-осевого фрезерования, фрезерно-токарной обработки, HSC и HPC. Благодаря совместимости практически со всеми CAD-решениями и высокой степени автоматизации программирования, *hyperMILL*® позволяет решать практически любые задачи.

Согласно отчету «NC Market Analysis Report 2017» от CIMdata, OPEN MIND входит в пятерку крупнейших мировых производителей CAD/CAM-решений. Системы CAD/CAM от OPEN MIND способны удовлетворить высочайшие требования автомобильной, аэрокосмической и машиностроительной промышленности, находят применение при изготовлении инструментов, пресс-форм и медицинского оборудования. OPEN MIND имеет широкую сеть филиалов в Азии, Европе и Северной Америке, входит в группу компаний Mensch und Maschine.



We push machining to the limit