

Kundeninterview: CAD/CAM-Automatisierung

SCHAEFFLER

Mit Präzisionskomponenten und Systemen in Motor, Getriebe und Fahrwerk sowie Wälz- und Gleitlagerlösungen für eine Vielzahl von Industrieanwendungen leistet die Schaeffler Gruppe einen entscheidenden Beitrag für die Mobilität. Seit seinen Anfängen haben bahnbrechende Innovationen und globale Kundenorientierung das Unternehmen Schaeffler geprägt. Hauptentwicklungsstandorte der Schaeffler Gruppe in Deutschland sind Herzogenaurach, Schweinfurt und Bühl, die mit weiteren Entwicklungszentren in Europa, Asien sowie Nord- und Südamerika vernetzt sind.

www.schaeffler.de

Interviewpartner:

Wilfried Höß

Teamleiter CAM-Programmierung,
Schaeffler Automotive Buhl GmbH & Co. KG,
Kappelrodeck

Im SCHAEFFLER Konzern nutzen Sie schon lange die CAD/CAM-Automatisierungstechnologien von hyperMILL. Welche Bedeutung hat die CAD/CAM-Automatisierung im SCHAEFFLER Konzern?

Die CAD/CAM-Automatisierung besitzt einen sehr großen Stellenwert im SCHAEFFLER Werkzeug- und Prototypenbau, denn durch die Automatisierung konnten wir den Programmdurchsatz und die Prozesssicherheit deutlich erhöhen. Da Standardisierung für uns eine entscheidende Rolle spielt, fiel es uns leicht, die Prozesse im hyperMILL AUTOMATION Center festzulegen. So erhalten wir Programme für eine kollisionsfreie Bearbeitung auf unseren automatisierten Fertigungsanlagen. Ziel war auch, die Routinearbeiten für die CAM-Programmierer möglichst zu minimieren, damit diese ihr Know-how optimal nutzen und sich auf die wichtigen Tätigkeiten fokussieren können. Besonders interessant ist dabei, dass wir mit dem hyperMILL AUTOMATION Center selbstständig Lösungen entwickeln und diese individuell an neue Fertigungsprozesse anpassen können.

Wie wichtig ist für Sie, dass Sie und Ihr Team mit dem hyperMILL AUTOMATION Center in der Lage sind, selbstständig Automatisierungslösungen zu entwickeln?

Dass man die Prozesse selbst anpassen kann, ist uns sehr wichtig, weil sich unsere Fertigungsprozesse ständig weiterentwickeln. Deshalb ist es ein echter Vorteil für uns, dass wir im hyperMILL AUTOMATION Center unsere Ideen und Anforderungen zeitnah optimieren und einarbeiten können und ein erfahrener CAM-Programmierer nach einem entsprechenden Training in der Lage ist, die Automatisierung in hyperMILL eigenständig zu programmieren. Ergänzend kann es bei einzelnen Projekten dennoch notwendig sein, auf die Unterstützung von OPEN MIND zurückzugreifen.

In welchen Situationen nehmen Sie die zusätzlichen OPEN MIND Beratungsdienstleistungen in Anspruch?

Die OPEN MIND Experten stehen uns mit ihrer Expertise zur Seite, in Bereichen, in denen unser Wissen noch nicht ausreicht oder auch zur Überbrückung interner Kapazitätsengpässe. Beim Wissensaustausch mit den OPEN MIND Spezialisten entstehen jedes Mal neue Ideen, die uns in der Automatisierung voranbringen.

Wie bewerten Sie die Zusammenarbeit mit OPEN MIND im Rahmen der Automatisierungsprojekte?

Mit OPEN MIND pflegen wir schon seit vielen Jahren eine vertrauensvolle Zusammenarbeit und entwickeln gemeinsam Lösungen. Dabei schätzen wir an den Kollegen aus dem OPEN MIND Automatisierungsteam insbesondere ihre hohe Kompetenz, die schnellen Abstimmungen und Rückmeldungen. Durch die Automatisierungslösungen wird bei SCHAEFFLER ein guter Return on Investment erzielt, und wir haben schon viele erfolgreiche Automatisierungsprojekte ins Ziel gebracht. Zum Beispiel Spannmittellösungen, einfache standardisierte Programmierung von Teilmfamilien und einen hyperMILL Programmcheck, der immer am Programmende ausgeführt wird.

Besuchen Sie unsere Website,
um mehr über unsere Automatisierungs-
lösungen zu erfahren!



[www.openmind-tech.com/de/cam/
automatisierte-cam-programmierung/](http://www.openmind-tech.com/de/cam/automatisierte-cam-programmierung/)